

# EVEREST

— C H A I N —

V I T T O R I O F O S S A T I



be carried away...  
lasciati trasportare...

PROJECT &  
MANUFACTURING



MADE IN ITALY

# AZIENDA

VITTORIO FOSSATI fonda l'attuale azienda al termine del primo conflitto mondiale concentrando l'attività nel settore industriale delle catene medio piccole.

Nel 1980, dopo vari passaggi generazionali sempre nell'ambito della famiglia, entra in azienda il nipote Saini Roberto.

L'azienda assume un nuovo impulso specializzandosi nella produzione di catene da trasporto in generale e in particolare per il trasporto e accumulo.

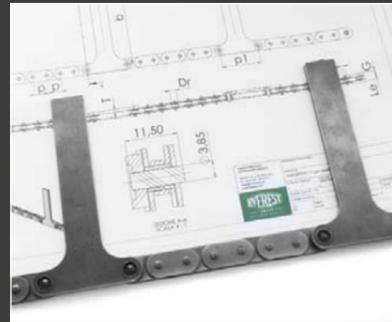
Punto di forza dell'azienda è quello di progettare e realizzare completamente al suo interno utensili e attrezzature varie per la messa in produzione di catene speciali a disegno.

Nel corso degli anni diventa fornitrice di

primarie aziende ponendo particolare attenzione alle loro esigenze; sono state prodotte quindi soluzioni speciali, a volte anche molto innovative in collaborazione con gli uffici tecnici, che hanno permesso ai ns. clienti di ottimizzare e migliorare le prestazioni delle loro macchine, impianti, senza trascurare gli aspetti economici delle soluzioni offerte.

Attualmente il mercato a cui si rivolge è formato da aziende nazionali ed internazionali operanti in vari settori: auto, movimentazione, automazione, sollevamento, imbottigliamento, elettrodomestico, apertura automatica dei serramenti.

**Tutte le catene prodotte recano il marchio EVEREST.**



# COMPANY



The company herewith was founded by Vittorio Fossati at the end of First World War, focusing the activities in the industrial sector of light and average size chains.

The company has always been led by people of the founder's family and in 1980 Mr. Roberto Saini, grand son of the founder, took full responsibility of the company and provided it with an improved and specialized approach for transport chains in general, and particularly for the ones in the field of light conveying and accumulation.

Peculiar strength of the company is the capability to design and manufacture all inside, both products and toolings, even in case of very special engineered chains.

Within the years it has become a supplier of primary customers, paying particular attention to their specific needs.

At present Vittorio Fossati company is focused, both in the domestic and international market, in the following application sectors: special conveyors for automotive industry, assembling lines of mechanical, electrical and electronic apparatus, lifting applications, food and beverage industry, mechanical devices for window automation, etc.

The company's primary goal is to become a partner of its customers by co-operating in studying, engineering and producing the specialized items required and by developing the products in view of future improved requirements.

**The chains manufactured by Vittorio Fossati company are branded "EVEREST".**

# QUALITÀ

Dopo aver ottenuto nel giugno del 2000 la certificazione del sistema qualità secondo la norma ISO 9002-94, da maggio 2018 la vittoria fossati srl è certificata ISO 9001:2015

Il Sistema Qualità della VITTORIO FOSSATI SRL ha i seguenti obiettivi:

- migliorare i processi tecnologici di ottenimento dei prodotti finiti attraverso macchine sempre migliori e personale sempre più qualificato,
- offrire sul mercato dei prodotti riconosciuti per le loro caratteristiche e prestazioni tecniche,
- garantire ai clienti la qualità dei prodotti stessi.

Pertanto, la Direzione della VITTORIO FOSSATI SRL ha stabilito la seguente Politica per la qualità:

**"Massima soddisfazione del Cliente nel rispetto delle sue aspettative esplicite ed implicite"**

Questa scelta strategica si articola nei seguenti obiettivi:

- attuazione del Sistema Qualità conformemente ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2008
- attenzione costante al mercato
- definizione chiara delle esigenze del Cliente
- tempestività di consegna mediante adeguata pianificazione
- miglioramento continuo della qualità dei prodotti mediante controllo del processo produttivo
- coinvolgimento ed impegno di tutto il personale.

# QUALITY

On June 2000 we got the system quality certification according to the ISO 9002-94 normative and since May 2018 we are ISO 9001:2015

The quality system of Vittorio Fossati Srl has the following objectives:

- improve the technological process for getting the final products through best equipment and more and more qualified workers,
- launch products on the market that are well-known for their characteristics and technical performances,
- guarantee to the customers the quality of products.

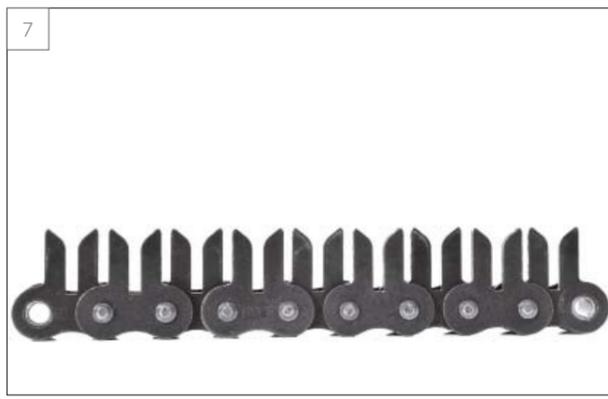
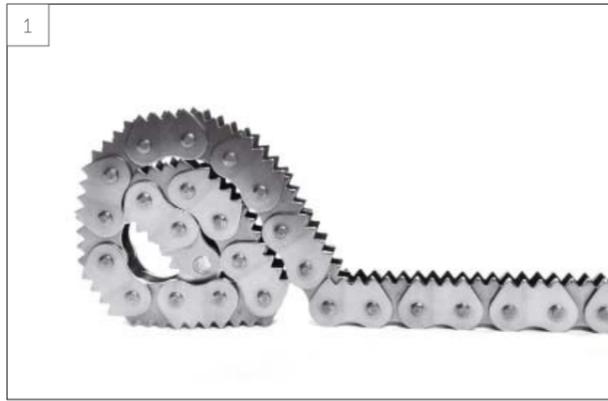
Therefore, the management of VITTORIO FOSSATI SRL established the following quality policy:

**"Maximum satisfaction of customer in compliance with its expectation explicit and implicit"**

Such strategic choice has been splitted up in the following objectives:

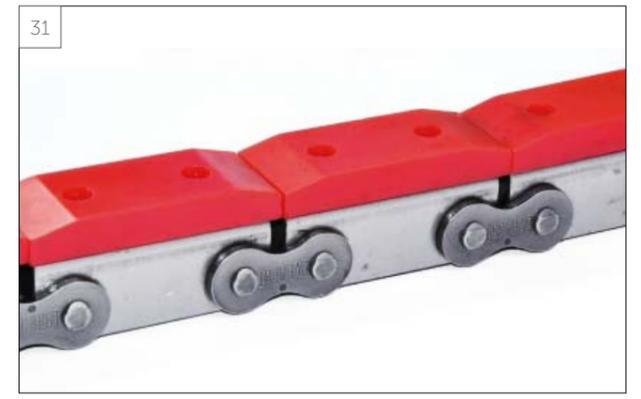
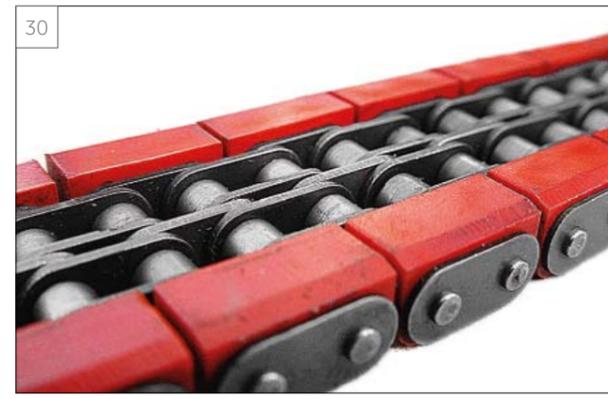
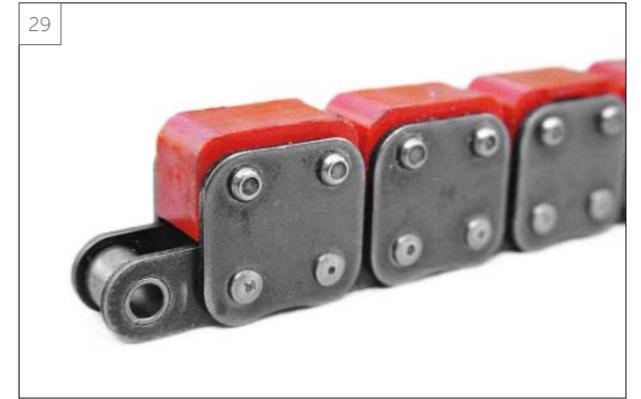
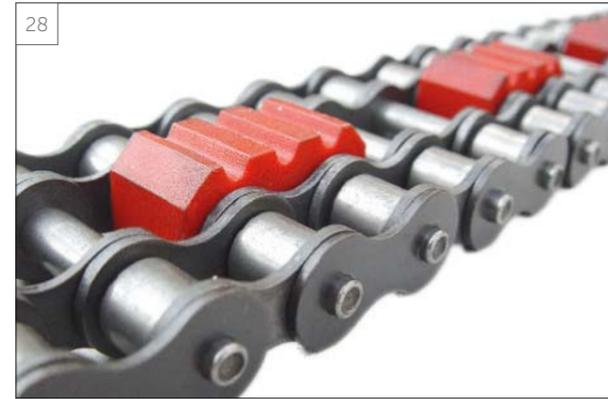
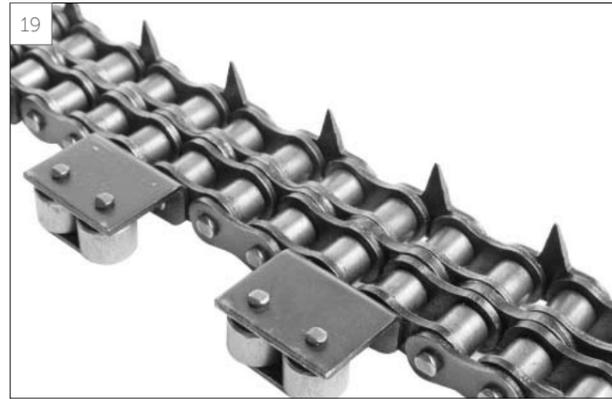
- execution of the System quality according to the UNI EN ISO 9001:2008 requirements
- constant attention to the market
- clear establishment of the demand of customer
- timeliness on deliveries through a suitable planning
- continue improvement of quality of products by means of audit of productive process
- involvement and commitment of all personnel.





**1.** Catena macchine confezionamento / Chain for packaging machine **2.** Catena per parchi giochi / Chain for amusement parks **3.** Catena con perni sporgenti a passo diverso dalla catena / Extended pin chain with different pitch **4.** Catena impianto di assemblaggio / Chain for assembling plant **5.** Catena a perni sporgenti e bussole in tecnopolimeri per industria del gelato / Extended pin chain and engineering plastic bushes for ice cream plant **6.** Catena biplanare per trasporto tubetti / Biplanar chain for can conveyor **7.** Catena trasporto piccoli particolari tondi / Conveyor chain for small pins **8.** Catena doppia con alette e rulli esterni sui due lati / Double chain with bent attachments and outboard rollers both sides

**8.** Catena a perno forato con doppio passo / Two pitches hollow pin chain **9.** Catena trasporto tubi / Tubes transport chains **10.** Catena per applicazioni speciali / Chains for special application **11.** Catena a perni sporgenti per industria del gelato / Cottered estende pin for ice implant **12.** Catena 10B con piastre superiori di strisciamento / Chain 10B with sliding top plates **13.** Catena per impianti di produzione snack / Chain for snack plant **14.** Catena per trasporto di alimenti / Food conveyor chain **15.** Catena con rulli girevoli verticali montati su due lati / Chain with outboard vertical rollers



**16.** Catena con piastra esterna ad uncino su un lato / Chain with special shaped outer plate on one side **17.** Catena con piastre esterne ad uncino e rulli folli esterni / Chain with outer special plates and outboard rollers **18.** Catena ad accumulo doppia velocità / Accumulation double speed chain **19.** Catena per macchine imballaggio / Chain for packaging machinery **20.** Catena per industria farmaceutica / Chain for pharmacy industry **21.** Catena per industria tessile / Chain for textile industry **22.** Catena per legatoria / Chain for bookbinding machine **23.** Catena per forni litografici / Chain for lithographic oven

**24.** Catena side bow per tubettifici / Side bow chain for can conveyor **25.** Catena per impianti pasta / Chain for pasta plant **26.** Catena con cuscinetti a sfera / Chain with special bearing **27.** Catena per movimento convogliatori solari / Chain for moving sunlight conveyors **28.** Catena doppia con tasselli speciali centrali / Double chain with central special inserts **29.** Catena 06B-1 con tasselli plastici superiori / 06B-1 chain with plastic insert on top **30.** Catena doppia con tasselli in plastica laterali / Double chain with plastic blocks on both sides **31.** Catena trasporto tubi / Tube conveyor chain

**EVEREST**

— C H A I N —  
V I T T O R I O F O S S A T I



Sede e stabilimento:  
Via Roma, 13/A  
Sovico (MB) • 20845 • Italy

Tel. +39 039 20.13.405  
Tel. +39 039 20.10.759  
Fax: +39 039 20.10.635

[www.everestchain.com](http://www.everestchain.com)  
[info@everestchain.com](mailto:info@everestchain.com)  
[sales@everestchain.com](mailto:sales@everestchain.com)